



**MINISTERSTWO TRANSPORTU,  
BUDOWNICTWA i GOSPODARKI MORSKIEJ**  
Państwowa Komisja Badania Wypadków Lotniczych

**Dot. zdarzenia nr: 131/11**

## **UCHWAŁA**

**Państwowej Komisji Badania Wypadków Lotniczych, w składzie:**

Przewodniczący posiedzenia

Przewodniczący Komisji: dr inż. pil. Maciej Lasek

Zastępca Przewodniczącego Komisji: mgr inż. Jacek Jaworski

Sekretarz Komisji: mgr Agata Kaczyńska

Członek Komisji: dr inż. pil. Dariusz Frątczak

Członek Komisji: inż. Tomasz Makowski

Członek Komisji: lic. Robert Ochwat

Członek Komisji: mgr inż. pil. Waldemar Targalski

W dniu 14 listopada 2012 r., podczas posiedzenia Komisja rozpatrywała przedstawione przez użytkownika, wyniki przeprowadzonego badania zdarzenia lotniczego śmigłowca PZL W-3AS, które wydarzyło się w dniu 21 lutego 2011 r. w Świdniku. Działając w oparciu o **art. 5 ust. 3 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 996/2010 w sprawie badania wypadków i incydentów w lotnictwie cywilnym oraz zapobiegania im oraz uchylające dyrektywę 94/56/WE** (Dz. U. UE. L. z 2010 r., Nr 295, poz. 35), Państwowa Komisja Badania Wypadków Lotniczych przyjęła ustalenia użytkownika i podjęła decyzję o zakończeniu badania.

### **Przebieg i okoliczności zdarzenia:**

W trakcie wykonywania obsługi 600 godz./dwuletnie na śmigłowcu dokonano sprawdzenia korków magnetycznych, sygnalizatorów opiłków i filtra oleju w przekładni głównej WR-3. Podczas przeglądu stwierdzono obecność opiłków w postaci szczątków, złuszczyń i płatków oraz odprysk metalu o długości ok. 15 mm, szerokości 3 mm i grubości ok. 1 mm. Przekładnię wybudowano ze śmigłowca i przekazano producentowi w celu ustalenia przyczyn opiłkowania. Po wykonaniu komisyjnego demontażu w wyniku którego ustalono uszkodzenia przekładni, przeprowadzono jej szczegółowe badania. Po naprawie głównej przekładni została przekazana do dalszej eksploatacji.

**Przyczyną incydentu lotniczego było wystąpienie zjawiska pittingu o różnym stopniu zaawansowania – od nieniszczącego na większości zębów do niszczącego na powierzchniach roboczych dwóch zębów, koła zębatego stożkowego napędzającego przekładni głównej WR-3.**

**Działania podjęte przez producenta przekładni:** wykonanie nowych kół wzorcowych koła zębatego napędzającego i koła zębatego napędzanego oraz zmodyfikowanie procedur weryfikacji produkowanych kół zębatych przed ich wprowadzeniem do eksploatacji.

Nadzorujący badanie

dr inż. pil. Dariusz Frątczak podpis na oryginale